

COVERTEC SP

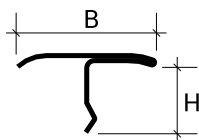
DESCRIZIONE PRODOTTO



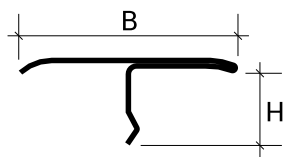
I profili COVERTEC SP rifiniscono tecnicamente pavimenti posati pressoché allo stesso livello, coprendo eventuali difetti di taglio e di accostamento, ad esempio tra un pavimento in ceramica ed un pavimento in legno. Il montaggio viene eseguito a posa ultimata garantendo ai pavimenti sottostanti uno spazio sufficiente per una eventuale dilatazione. COVERTEC SP è disponibile in 3 diverse larghezze e tre diversi materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

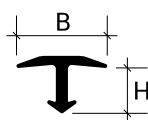
Lunghezza: 2,70 metri



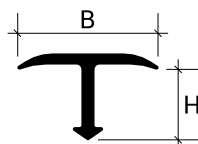
SP14 - Acciaio Inox
H = 6,5 mm



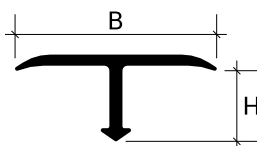
SP20 - Acciaio Inox
H = 6,5 mm



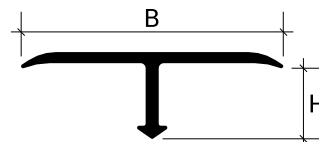
SP9 - Alluminio
H = 4,5 mm



SP14 - Alluminio
H = 7 mm



SP20 - Alluminio
H = 7 mm



SP26 - Ottone
H = 7 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL



IX



IS

covertec >> SP in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido			
Cod.	B mm	Finitura	
SP14IL270	14	IL - Lucido	
SP20IL270	20	IL - Lucido	

covertec >> SP in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Sabbiato		
Cod.	B mm	Finitura
SP14IX270	14	IX - Sabbiato

covertec >> SP in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Spazzolato		
Cod.	B mm	Finitura
SP14IS270	14	IS - Spazzolato
SP20IS270	20	IS - Spazzolato

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 20 micron.

ALLUMINIO VERNICIATO:

Il processo di verniciatura si compone di un pre-trattamento a base di fosfato di cromo, di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri dalle elevate caratteristiche di resistenza ai raggi U.V. e agli agenti atmosferici. Lo spessore di copertura coinvolge l'intera superficie del profilo con uno spessore medio di ca 60 micron, viene inoltre svolto un processo di polimerizzazione reticolare a caldo per garantire il massimo della resistenza chimico-meccanica.

ALLUMINIO SUBLIMATO:

La finitura che si ottiene tramite processo di verniciatura e sublimazione è un processo che consiste di una prima fase che corrisponde al processo di verniciatura a polvere e una seconda fase che sfrutta la tecnologia del trasferimento per sublimazione che permette di trasferire immagini o decorazioni da una pellicola a un oggetto, solitamente metallico, tramite calore e pressione, creando una finitura estetica di alta qualità e resistenza.

Oltre a presentarsi con effetti realistici decorativi conserva anche le caratteristiche di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri.



AS



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE



A65

covertec >> SP in Alluminio Anodizzato			
Cod.	B mm	Finitura	
SP9AS270	9	AS - Argento	☑
SP14AS270	14	AS - Argento	☑
SP20AS270	20	AS - Argento	☑

covertec >> SP in Alluminio Verniciato Goffrato			
Cod.	B mm	Finitura	
SP9A65270	9	A65 - Nero Opaco Goffrato	☑
SP14A65270	14	A65 - Nero Opaco Goffrato	☑
SP20A65270	20	A65 - Nero Opaco Goffrato	

covertec >> SP in Alluminio Effetto Legno			
Cod.	B mm	Finitura	
SP14RS270	14	RS - Rovere Sbiancato	☑
SP20RS270	20	RS - Rovere Sbiancato	☑
SP14AC270	14	AC - Acero	☑
SP20AC270	20	AC - Acero	☑
SP14FA270	14	FA - Faggio	☑
SP20FA270	20	FA - Faggio	☑
SP14RO270	14	RO - Rovere	☑
SP20RO270	20	RO - Rovere	☑
SP14CI270	14	CI - Ciliegio	☑
SP20CI270	20	CI - Ciliegio	☑
SP14NC270	14	NC - Noce Chiaro	☑
SP20NC270	20	NC - Noce Chiaro	☑
SP14NS270	14	NS - Noce Scuro	☑
SP20NS270	20	NS - Noce Scuro	☑
SP14WE270	14	WE - Wenge	☑
SP20WE270	20	WE - Wenge	☑

☑ **SELFLINE/PRETAGLIATO**
☑ **CURVELINE/DEFORMABILE**

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.

OTTONE CROMATO:

La finitura viene ottenuta tramite processo galvanico che ne conferisce un aspetto brillante simile all'acciaio inox. Il trattamento conferisce un ottimo effetto estetico, ottima resistenza alle aggressioni chimiche ma limitata resistenza agli impatti meccanici superficiali e all'abrasione persistente.



OL



OC

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

covertec >> SP in Ottone Lucido			
Cod.	B mm	Finitura	
SP140L270	14	OL - Lucido	
SP200L270	20	OL - Lucido	
SP260L270	26	OL - Lucido	

 **SELFLINE**/PRETAGLIATO
 **CURVELINE**/DEFORMABILE

covertec >> SP in Ottone Cromo		
Cod.	B mm	Finitura
SP140C270	14	OC - Cromato
SP200C270	20	OC - Cromato

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo SP nel materiale e nella finitura desiderati considerando una sovrapposizione laterale di 2/3 mm;
2. Tagliare alla lunghezza desiderata;
3. Pulire accuratamente le superfici che saranno coperte dal profilo dopo la posa;
4. Riempire lo spazio del giunto con FIXXTEC o con l'adesivo utilizzato per la posa del pavimento;
5. Affondare il profilo nell'adesivo, assicurandosi che entrambe le sovrapposizioni laterali del profilo poggino sui rivestimenti da unire;
6. Applicare e mantenere pressione uniforme per alcuni minuti lungo l'intero profilo per ottimizzare l'adesione alla superficie di posa.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezze umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
 _____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, dotato di piede antisfilamento che ne garantisce una perfetta presa con l'adesivo di installazione. Profilo con parte superiore raccordata per un ideale finitura del pavimento.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di finitura e frazionamento tra pavimenti da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m